

■製品仕様

種類	グラウトタイプ			
	非金属系			
荷姿				
商品名(略号)	ノンシュリンク ライトグラウト (NS-GL)	ノンシュリンク ハイグラウト (NS-GH)	ノンシュリンク ハイグラウト低温タイプ (NS-GHLT)	ノンシュリンク HS80 (NS-HS80)
調合形態	既調合	既調合	既調合	既調合
梱包	25kg/袋	25kg/袋	25kg/袋	20kg/袋
J14ルート標準設定値	8秒±2秒	8秒±2秒	8秒±2秒	25秒±15秒
テーブルフロー値(HS80・HS100)	—	—	—	330mm±50mm
材料練練水量(1袋当り)	4.5ℓ±0.2ℓ	3.8ℓ±0.2ℓ	3.8ℓ±0.2ℓ	2.8ℓ±0.2ℓ
練上り容量(1袋当り)	13.3ℓ	12.9ℓ	12.9ℓ	9.8ℓ
1㎡当り 使用量	ノンシュリンク	1,875(約75袋)	1,925(約77袋)	2,040(約102袋)
	セメント	—	—	—
	砂	—	—	—
	混練水	338kg	305kg	305kg
練上り比重	2.21g/cm <sup>3</sup>	2.23g/cm <sup>3</sup>	2.23g/cm <sup>3</sup>	2.33g/cm <sup>3</sup>

■製品性能 ( )内は社内規定値です。

試験条件		20℃		20℃	5℃	20℃
ブリージング率		0% (0%以下)	0% (0%以下)	0% (0%以下)	0% (0%以下)	0% (0%以下)
凝結時間	始発 <sup>#2</sup>	7時間30分 (1時間以上)	40分	10分 (凝結)	30分 (凝結)	8時間
	終結 <sup>#3</sup>	9時間 (10時間以内)	50分	20分 (硬化)	40分 (硬化)	9時間
膨張収縮率		1.5% (0以上)	0.16% (0以上)	0.11% (0以上)	0.13% (0以上)	0.5% (0以上)
圧縮強度	材齢 1日	27.8N/mm <sup>2</sup>	49.9N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)	53.0N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)	19.2N/mm <sup>2</sup> 3時間 23.3N/mm <sup>2</sup> 6時間 37.7N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)	40.4N/mm <sup>2</sup>
	材齢 3日	58.5N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)	58.6N/mm <sup>2</sup>	60.1N/mm <sup>2</sup>	1日 53.0N/mm <sup>2</sup> 3日 58.9N/mm <sup>2</sup> 7日 58.9N/mm <sup>2</sup>	74.8N/mm <sup>2</sup>
	材齢 7日	69.7N/mm <sup>2</sup>	62.4N/mm <sup>2</sup>	65.7N/mm <sup>2</sup>	28日 62.3N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)	92.0N/mm <sup>2</sup>
	材齢28日	82.0N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)	70.5N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)	71.1N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)	—	113N/mm <sup>2</sup> (80N/mm <sup>2</sup> 以上)
鉄筋引抜き強度	材齢28日	5.6N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	4.9N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	5.1N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	5.0N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	5.9N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)

※ノンシュリンクライトグラウトは(社)公共建築協会評価品であり、JIS 312-1999規格適合品です。

※1 ライトバットを用いてベースプレートのレベル調整を行なう場合は、水を多く入れるとベースプレートの重みでライトバットがずむ事がありますので、少なめの水量(2.8~3.0ℓ)にて配合し、硬めの材料で施工してください。

※2 始発はセメントが水と反応し始めて急激に温度が上がり始める時間です。始発時間になると材料が硬まり始まりますのでコテでならすことはできなくなります。

※3 終結は急激な温度上昇が治まり、緩やかな上昇へと変化する時間です。

※記載の試験結果は、弊社試験室における実験に基づく測定値であり、保証値ではありません。  
※カタログに記載の製品性能は、密閉された空間へ充てんまたは注入した場合に発揮される性能です。

※無収縮モルタルの無収縮性能は、密閉された空間へ充てんまたは注入した場合に発揮されます。上部が解放された箇所では、セメント量が多いため一般のモルタル以上にセメントの収縮ひび割れが起こる可能性があります。解放された場所にご使用の際は、湿潤養生などのひび割れに対する対策を十分に行なってください。

※製品改良のため予告なく仕様と性能を変更することがあります。

注意とお願い

施工方法ならびに材料取り扱いにつきましては、標準施工仕様書、SDS(安全データシート)をご覧ください。

●圧縮強度供試体を作製する際は、グラウトを型枠に充てん後、直ちに上面をラップなどで密封して水分蒸発を防止してください。

●アルミ製羽根のハンドミキサーで練混ぜを行なうと、アルミ部材が摩耗し、施工後のモルタルが異常膨張することがありますので使用しないでください。また、施工現場にてアルミサッシなどのアルミ部材の削りカスがグラウトに混入すると、異常膨張を起こすおそれがありますので、注意して作業を行なってください。

●膨張剤の作用により材料が膨張します。充てん箇所が開口部がある場合には、一度に材料を充てんすると、まれに充てん部が大きく隆起することがありますので、数回に分けて材料を充てんするなどの対処が必要です。

	金属系				パットタイプ	
	非金属系		金属系		非金属系	金属系
						
	ノンシュリンク HS100 (NS-HS100)	ノンシュリンク ST3000-G (NS-ST3000G)	ノンシュリンク グラウトプレミックス (NS-GP)	ノンシュリンク グラウトスタンダード (NS-GS)	ノンシュリンク ライトパット (NS-PL)	ノンシュリンク パットプレミックス (NS-PP)
	既調合	既調合	既調合	現場調合	既調合	既調合
	20kg/袋	10kg/袋	25kg/袋	25kg/袋	25kg/袋	25kg/袋
	25秒±15秒	7秒±3秒	10秒±3秒	10秒±3秒	—	—
	350mm±50mm	—	—	—	—	—
	2.8ℓ±0.2ℓ	6.5ℓ±0.5ℓ	3.3ℓ±0.1ℓ	10.8ℓ±0.5ℓ	3.2ℓ±0.4ℓ <sup>#1</sup>	2.5ℓ±0.2ℓ
	9.8ℓ	12.7ℓ	11.1ℓ	33.8ℓ	11.7ℓ	10.6ℓ
	2,040(約102袋)	770(約77袋)	2,250(約90袋)	740(約30袋)	2,125(約85袋)	2,363(約95袋)
	—	—	—	740	—	—
	285.6kg	500.5kg	295kg	320kg	238kg	237kg
	2.33g/cm <sup>3</sup>	1.27g/cm <sup>3</sup>	2.54g/cm <sup>3</sup>	2.54g/cm <sup>3</sup>	2.36g/cm <sup>3</sup>	2.60g/cm <sup>3</sup>

		20℃		20℃	20℃
ブリージング率		0% (0%以下)	0% (0%以下)	0% (0%以下)	0% (0%以下)
凝結時間	始発 <sup>#2</sup>	7時間50分	17時間35分	6時間30分 (1時間以上)	6時間50分 (1時間以上)
	終結 <sup>#3</sup>	9時間	22時間40分	7時間40分 (10時間以内)	8時間10分 (10時間以内)
膨張収縮率		0.6% (0以上)	1.1% (0以上)	0.23% (0以上)	0.25% (0以上)
圧縮強度	材齢 1日	30.1N/mm <sup>2</sup>	—	26.1N/mm <sup>2</sup>	25.3N/mm <sup>2</sup>
	材齢 3日	106N/mm <sup>2</sup>	4.81N/mm <sup>2</sup>	43.3N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)	42.5N/mm <sup>2</sup> (25N/mm <sup>2</sup> 以上)
	材齢 7日	128N/mm <sup>2</sup>	7.79N/mm <sup>2</sup>	57.6N/mm <sup>2</sup>	56.5N/mm <sup>2</sup>
	材齢28日	147N/mm <sup>2</sup> (100N/mm <sup>2</sup> 以上)	13.8N/mm <sup>2</sup> (5N/mm <sup>2</sup> 以上)	78.8N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)	77.5N/mm <sup>2</sup> (45N/mm <sup>2</sup> 以上)
鉄筋引抜き強度	材齢28日	6.0N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	—	5.9N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)	5.7N/mm <sup>2</sup> (3N/mm <sup>2</sup> 以上)

■試験項目および試験方法

●ブリージング率  
JIS A 1123に準ずる

●テーブルフロー値  
JIS R 5201に準ずる(15回の落下運動は行なわず)

●J14ルート流下値  
JSCE-F541に準ずる

●凝結時間  
JIS A 1147に準ずる

●膨張収縮率  
JSCE-F542に準ずる

●圧縮強度  
JIS A 1108に準ずる

